

CÓDIGO: 12114 CLAVE: BOAP-1A2

# Bomba periférica 1HP, altura máx 60m, uso agrícola, TRUPER

- Genera mayor presión y bombea el agua a una mayor altura
- Altura máxima: 60 m
- Flujo máximo: 45 L/min
- Profundidad máxima de succión: 8 m
- Se utiliza cuando se requiere bombear el agua a lugares altos (arriba de 15 m aproximadamente). Puede ser usada con sistemas hidroneumáticos para incrementar la presión









Capacitor para mayor potencia al arranque

Impulsor de latón



Balero metálico

#### Certificaciones y garantías

Cumple la norma: NOM-003-SCFI





# **Especificaciones**

Potencia	1 HP
Altura máxima	60 m
Flujo máximo	45 L/min
Profundidad máxima de succión	8 m
Diámetro de Entrada / Salida	1" NPT
Velocidad	3,450 rpm
Material del embobinado de motor	Aluminio
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máxima diario 6 horas

Especificaciones	
Tensión / Frecuencia	127 V / 60 Hz
Consumo	8 A
Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	14 cm x 18 cm x 29 cm
Peso	8 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1
Master	2
Pallet	90

#### **Datos de Empaque (Medidas y pesos aproximados)**

Empaque Individual

Medidas: Alto: 20 cm (7 3/4") Ancho: 17.5 cm (7") Largo: 33.3 cm (13") Peso: 8.26 kg (18.21 lb)

Master Medidas: Alto: 22 cm (8 3/4") Ancho: 34.8 cm (13 3/4") Largo: 36.5 cm (14 1/4") Peso: 16.88 kg (37.21 lb)

## País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de GRUPO TRUPER

#### Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidas)

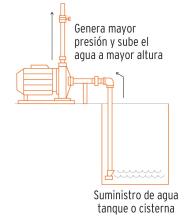
Código	Clave	Descripción
101817	CJ-BOAP-1/2A2	Caja de empaque de repuesto para BOAP-1/2A2, Truper

#### **Imagenes complementarias**





#### **Funcionamiento**



#### Curva de rendimiento



#### Recomendaciones



Instalar las bombas en lugares cubiertos.



Secos y bien ventilados.



En ambientes cuya temperatura no sobrepase los 40° C.



Llenar por completo la bomba con agua limpia antes de encender por primera vez.



Colocar las bombas en posición horizontal en lugares planos y sujetarlas con tornillos.

#### **Imagenes complementarias**



#### **EMPAQUE INDIVIDUAL**



Peso: 8.26 kg (18.21 lb)

## **EMPAQUE MASTER**



**Contiene:** 2 piezas **Peso:** 16.88 kg (37.21 lb)